国 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年 7月24日

出 願 号 Application Number:

特願2002-214621

[ST. 10/C]:

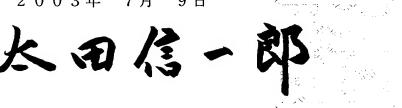
[J P 2 0 0 2 - 2 1 4 6 2 1]

出 願 人 Applicant(s):

増田 勝利

> 2003年 7 月

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



【書類名】 特許願

【整理番号】 AV02-048P

【提出日】 平成14年 7月24日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 B65D 47/34

【発明者】

【住所又は居所】 京都府向日市物集女町北ノ口100番地の36

【氏名】 増田 勝利

【特許出願人】

【識別番号】 599047550

【住所又は居所】 京都府向日市物集女町北ノ口100番地の36

【氏名又は名称】 増田 勝利

【代理人】

【識別番号】 100101753

【弁理士】

【氏名又は名称】 大坪 隆司

【電話番号】 075-621-9500

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 042033

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9909942

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 流体吐出ポンプ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 流体貯留部の上方に配設されたノズルヘッドを押圧することにより、前記流体貯留部内に貯留された流体を前記ノズルヘッドから吐出させるための流体吐出ポンプにおいて、

蛇腹状の形状を有し、その内部に比較的大量の流体を収納する拡張姿勢と、その内部に比較的少量の流体を収納する縮小姿勢との間で変形可能な樹脂製の蛇腹部材と、

流体流入用の開口部が形成された弁座部材と、環状の支持部と前記支持部と複数の連結部を介して接続された弁部とを有する弁部材とから構成され、前記蛇腹部材の下端に連結された樹脂製の流入弁機構と、

流体流出用の開口部が形成された弁座部材と、環状の支持部と前記支持部と複数の連結部を介して接続された弁部とを有する弁部材とから構成され、前記蛇腹部材の上端に連結された樹脂製の流出弁機構と、

前記ノズルヘッドに連結され、前記ノズルヘッドが押圧された際に、前記流出 弁機構における弁部を弁座部材から離隔する方向に移動させる第1の押圧部と、

前記ノズルヘッドに連結され、前記ノズルヘッドが押圧された際に、前記第1 の押圧部が前記流出弁機構における弁部を弁座部材から離隔する方向に移動させ た後に、前記蛇腹部材を、前記拡張姿勢から前記縮小姿勢となるように押圧する 第2の押圧部と、

を備えたことを特徴とする流体吐出ポンプ。

【請求項2】 請求項1に記載の流体吐出ポンプにおいて、

前記ノズルヘッドへの押圧力が解除された後、前記蛇腹部材はそれ自身の弾性力により、前記縮小姿勢から前記拡張姿勢に復帰する流体吐出ポンプ。

【請求項3】 請求項1に記載の流体吐出ポンプにおいて、

前記ノズルヘッドを上方向に付勢することにより、前記ノズルヘッドへの押圧 力が解除された後、前記蛇腹部材を前記縮小姿勢から前記拡張姿勢に復帰させる バネを備えた流体吐出ポンプ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、流体貯留部の上方に配設されたノズルヘッドを押圧することにより、前記流体貯留部内に貯留された流体を前記ノズルヘッドから吐出させるため の流体吐出ポンプに関する。

[0002]

【従来の技術】

このような流体吐出ポンプとしては、従来、液体を吐出するためのノズルヘッドと、液体を貯留する液体貯留部と、この液体貯留部の上方に配設されたシリンダと、ノズルヘッドを押圧することによりシリンダ内を往復移動可能なピストンと、液体貯留部に貯留された液体をピストンの上昇動作に伴ってシリンダ内に流入させるための流入弁機構と、シリンダ内に流入した液体をピストンの下降動作に伴ってノズルヘッドに流出させるための流出弁機構とを備えたものが使用されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】

このような従来の流体吐出ポンプにおいては、ピストンがシリンダ内をスムースに往復移動可能とする必要があることから、ピストンの外周面とシリンダの内周面を高精度に加工する必要があり、その製造コストが高価となるという問題がある。また、このような流体吐出ポンプにおいては、流入弁機構および流出弁機構を、簡易な構成でありながら確実に流入動作および流出動作を実行可能なものとする必要がある。

[0004]

この発明は上記課題を解決するためになされたものであり、その製造コストが 安価で簡易な構成でありながら、流体を正確に吐出可能な流体吐出ポンプを提供 することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】

請求項1に記載の発明は、流体貯留部の上方に配設されたノズルヘッドを押圧 することにより、前記流体貯留部内に貯留された流体を前記ノズルヘッドから吐 出させるための流体吐出ポンプにおいて、蛇腹状の形状を有し、その内部に比較 的大量の流体を収納する拡張姿勢と、その内部に比較的少量の流体を収納する縮 小姿勢との間で変形可能な樹脂製の蛇腹部材と、流体流入用の開口部が形成され た弁座部材と、環状の支持部と前記支持部と複数の連結部を介して接続された弁 部とを有する弁部材とから構成され、前記蛇腹部材の下端に連結された樹脂製の 流入弁機構と、流体流出用の開口部が形成された弁座部材と、環状の支持部と前 記支持部と複数の連結部を介して接続された弁部とを有する弁部材とから構成さ れ、前記蛇腹部材の上端に連結された樹脂製の流出弁機構と、前記ノズルヘッド に連結され、前記ノズルヘッドが押圧された際に、前記流出弁機構における弁部 を弁座部材から離隔する方向に移動させる第1の押圧部と、前記ノズルヘッドに 連結され、前記ノズルヘッドが押圧された際に、前記第1の押圧部が前記流出弁 機構における弁部を弁座部材から離隔する方向に移動させた後に、前記蛇腹部材 を、前記拡張姿勢から前記縮小姿勢となるように押圧する第2の押圧部とを備え たことを特徴とする。

[0006]

請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、前記ノズルヘッド への押圧力が解除された後、前記蛇腹部材はそれ自身の弾性力により、前記縮小 姿勢から前記拡張姿勢に復帰する。

[0007]

請求項3に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、前記ノズルヘッドを上方向に付勢することにより、前記ノズルヘッドへの押圧力が解除された後、前記蛇腹部材を前記縮小姿勢から前記拡張姿勢に復帰させるバネを備えている。

[0008]

【発明の実施の形態】

以下、この発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。図1は、この発明の 第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の縦断面図であり、図 2乃至図5はその要部を示す拡大図である。

[0009]

なお、これらの図のうち、図1および図2は液体吐出ポンプ1に応力を付与することなく放置した状態を、また、図3はノズルヘッド2における第1の押圧部 11が流出弁機構5における弁部46を押圧する状態を、また、図4はノズルヘッド2における第2の押圧部12が蛇腹部材6を押圧することにより蛇腹部材6が拡張姿勢から縮小姿勢になりつつある状態を、さらに、図5はノズルヘッド2が開放されることにより蛇腹部材6が縮小姿勢から拡張姿勢になりつつある状態を示している。

[0010]

この液体容器は、美容の分野で使用されるヘアージェルやクレンジングジェル等の一般にジェルと呼称されるゲル(gel)、または、栄養クリームやマッサージクリーム等のクリーム状物、あるいは、化粧水等の液体などを貯留するための化粧品用の容器として使用されるものである。なお、この液体容器を、一般の薬品や溶剤あるいは食品等の容器として使用してもよい。

[0011]

この明細書においては、高粘度の液体や半流動体あるいはゾルがジェリー状に 固化したゲルやクリーム状物等と通常の液体とを含めて液体と呼称する。但し、 この発明は上述した液体を対象としたポンプに限定されるされるものではなく、 気体を含む流体全体を対象とした流体吐出ポンプに適用しうるものである。

[0012]

この液体容器は、流入弁機構4と流出弁機構5と蛇腹部材6とを有する液体吐出ポンプ1と、第1の押圧部11と第2の押圧部12と液体吐出部13とを有するノズルヘッド2と、外蓋14とシリンダ15とピストン16とを有しその内部に液体を貯留する液体貯留部3とから構成される。

[0013]

ここで、ノズルヘッド2は、液体を吐出するための吐出部13と、流出弁機構5における弁部46を押圧する第1の押圧部11と、筒状部材20を介して蛇腹部材6を押圧する第2の押圧部12とを備えている。

[0014]

また、液体貯留部3は、外蓋14と、円筒状のシリンダ15と、このシリンダ15内を上下方向に移動するピストン16と、複数の通気孔17が穿設された底蓋18とを有している。この液体貯留部3におけるシリンダ15は、液体吐出ポンプ1における支持部材19とパッキング21を介して液密な状態で接続されている。

[0015]

この液体容器においては、ノズルヘッド2における頭部10を押圧して上下方向に往復移動させることにより、液体吐出ポンプ1の作用で、液体貯留部3内に貯留された液体がノズルヘッド2における吐出部13から吐出される。そして、液体貯留部4内の液体の減少に伴って、ピストン16はシリンダ15内をノズルヘッド2方向に移動する。

[0016]

なお、この明細書においては、図1万至図5における上下方向を液体容器における上下方向と規定する。すなわち、この実施形態に係る液体容器においては、図1に示すノズルヘッド2側を上方向とし、ピストン16側を下方向とする。

[0017]

次に、液体吐出ポンプ1の構成について説明する。

[0018]

この液体吐出ポンプ1は、蛇腹部材6と、流入弁機構4と、流出弁機構5とを備える。

[0019]

上記蛇腹部材 6 は、所定の弾性を有する樹脂を蛇腹状の形状に成型してなるものである。この蛇腹部材 6 は、図 1 乃至図 3 に示すような、その内部に比較的大量の流体を収納する拡張姿勢と、図 4 に示すような、その内部に比較的少量の流体を収納する縮小姿勢との間で変形可能となっている。この蛇腹部材 6 の下端部は、当該蛇腹部材 6 を取り囲むように配置された支持部材 1 9 のネジ部と係合されている。一方、この蛇腹部材 6 の上端部は、筒状部材 2 0 のネジ部と係合されている。

[0020]

次に、上記流入弁機構4の構成について説明する。この流入弁機構4は、支持部材19を介して蛇腹部材6の下端と連結されている。この流入弁機構4は、液体貯留部3から蛇腹部材6内への液体の通過を許容するとともに、蛇腹部材6から液体貯留部3への液体の逆流を禁止するためのものである。

[0021]

図6は、この流入弁機構4の構成を示す説明図であり、図7はその動作を示す断面図である。なお、図6(a)は弁部材31を平面視した状態を示し、図6(b)は弁部材31および弁座部材32を組み立てる状態を示している。また、図6(b)においては、弁部材31はその側面を、また、弁座部材32はその断面を示している。

[0022]

これらの図に示すように、弁座部材32は、上述した支持部材19の下端部から構成され、その底部に弁座として機能する円形の開口部33が形成された略筒状の形状を有する。この弁座部材32の内面上方には、凹部34が形成されている。

[0023]

一方、弁部材31は、弁座部材32の内部に配置される環状の支持部35と、 弁座部材32における円形の開口部33と対応する形状を有する弁部36と、支 持部35と弁部36とを連結する4個の連結部37とを有する。4個の連結部37は、各々、一対の屈曲部38を有する。この弁部材31においては、4個の連 結部37の可撓性により、弁部36が、当該弁部36が弁座部材32における開 口部23を閉鎖する閉鎖位置と開口部23を開放する開放位置との間で移動可能 に構成されている。

[0024]

弁部材31における支持部35の外周面には凸部39が形成されている。このため、この弁部材31を弁座部材32内に挿入した場合においては、図7に示すように、弁座部材32における凹部34と弁部材31における凸部39とが互いに係合し、弁部材31は弁座部材32内において固定される。なお、これらの弁部材31および弁座部材32の材質としては、例えば、ポリエチレンやポリプロ

ピレン等の樹脂、シリコンゴム等の合成ゴム、あるいはこれらの混合物などを使 用することができる。

[0025]

このような構成を有する流入弁機構4において、図1乃至図4に示す蛇腹部材6の内部が減圧された場合には、図7(b)に示すように、弁部材31における弁部36が弁座部材32における開口部33から離隔する離隔位置に移動する。これにより、流体が開口部33を通過する。一方、蛇腹部材6の内部が減圧されていない場合には、図7(a)に示すように、4個の連結部37の弾性復元力により、弁部材31における弁部36が弁座部材32における開口部33を閉鎖する閉鎖位置に移動する。

[0026]

この流入弁機構4においては、弁部材31における支持部35と弁部36とは、4個の連結部37により連結されている。このため、弁部36に生じる不適切な傾きの発生を防止することが可能となる。なお、弁部36に生じる不適切な傾きの発生を有効に防止するためには、連結部37は3個以上とすることが好ましく、また、それらを均等に配置することが好ましい。

[0027]

また、この流入弁機構4においては、弁部36が閉鎖位置から開放位置に移動する際に、連結部37は弁座部材32の内壁と当接する方向に移動する。このため、弁部36に不適切な傾きが発生した場合には、連結部37が弁座部材32の内壁と当接することになる。従って、弁部36がそれ以上傾斜することはない。

[0028]

さらに、この流入弁機構4においては、支持部35と弁部36とを連結する4個の連結部37は、各々、一対の屈曲部38を有している。このため、各連結部37が適当な弾性を持つことになり、弁部36が閉鎖位置と開放位置との間をスムースに往復移動することが可能となる。なお、この連結部37の厚みは、1mm以下とすることが好ましく、0.3mm~0.5mmとすることがより好ましい。

[0029]

次に、上記流出弁機構5の構成について説明する。この流入弁機構4は、筒状部材20を介して蛇腹部材6の上端と連結されている。この流出弁機構5は、蛇腹部材6からノズルヘッド2の吐出部13への液体の通過を許容するとともに、吐出部13から蛇腹部材6への液体の逆流を禁止するためのものである。

[0030]

図8および図9はこの流出弁機構5の動作を示す説明図であり、図10はその弁部材41の概要図である。

[0031]

この流出弁機構5は、筒状部材20の内周面に形成された中央に円形の開口部 を有する弁座部材42と、弁部材41とから構成される。

[0032]

弁部材41は、図10(a)にその平面を、また、図10(b)にその側面を示すように、筒状部材20の内部に配置される環状の支持部45と、弁座部材42における円形の開口部と対応する形状を有する弁部46と、支持部45と弁部46とを連結する4個の連結部47とを有する。この弁部材41においては、4個の連結部47の可撓性により、弁部46が、当該弁部46が弁座部材42における開口部を閉鎖する閉鎖位置と開口部を開放する開放位置との間で移動可能に構成されている。

[0033]

弁部材41における支持部45の外周面には凸部49が形成されている。このため、この弁部材41を筒状部材20内に挿入した場合においては、図8および図9に示すように、筒状部材20における凹部49と弁部材41における凸部とが互いに係合し、弁部材41は筒状部材20内において固定される。なお、これらの弁部材41および筒状部材20の材質としては、例えば、ポリエチレンやポリプロピレン等の樹脂、シリコンゴム等の合成ゴム、あるいはこれらの混合物などを使用することができる。

[0034]

このような構成を有する流出弁機構5において、図8に示すように弁部材41 が第1の押圧部11により押圧されていない状態では、4個の連結部47の弾性 復元力により、弁部材41における弁部46が弁座部材42における開口部を閉鎖する閉鎖位置に配置される。一方、図9に示すように、弁部材41における弁部46が第1の押圧部11により押圧された場合には、弁部材41における弁部46が弁座部材42における開口部から離隔する離隔位置に移動し、流体が開口部を通過する。

[0035]

この流出弁機構5においても、弁部材41における支持部45と弁部46とは、4個の連結部47により連結されている。このため、弁部46に生じる不適切な傾きの発生を防止することが可能となる。なお、弁部46に生じる不適切な傾きの発生を有効に防止するためには、連結部47は3個以上とすることが好ましく、また、それらを均等に配置することが好ましい。

[0036]

なお、この流出弁機構5における弁部材41としては、外気等の逆流を防止するため、流入弁機構4における弁部材31よりも剛性が高い(離隔位置に移動しにくい)ものを使用する必要がある。

[0037]

図11は、上述した第1の押圧部11付近を拡大して示す斜視図である。

[0038]

この第1の押圧部11は、ノズルヘッド2における吐出部13と連結した連結筒28の下端部に配設されている。この第1の押圧部11には、連結筒28の内部と連通する4個の液体通過溝29が形成されている。なお、連結筒28の外周部には、パッキング27が付設されている。

[0039]

次に、上述した液体吐出ポンプ1を備えた液体吐出容器による液体の吐出動作 について説明する。

[0040]

初期状態においては、図1および図2に示すように、蛇腹部材6の弾性力により、蛇腹部材6は拡張姿勢となっている。この状態においては、蛇腹部材6の内部には比較的大量の液体が収納されている。

[0041]

この状態においてノズルヘッド2における頭部10が押圧された場合には、最初に、図3に示すように、第1の押圧部11により弁部材41の弁部46が押圧され、弁部46が弁座部材42における開口部から離隔する離隔位置に移動する。これにより、蛇腹部材6の内部からノズルヘッド2における吐出部13に至る流路が形成される。

[0042]

この状態においてノズルヘッド2における頭部10がさらに押圧されると、ノズルヘッド2における第2の押圧部12が筒状部材20の外周に形成された凸部30と当接し、筒状部材20は第2の押圧部12とともに下降する。これにより、図4に示すように、蛇腹部材6は、拡張姿勢から縮小姿勢に変形を開始する。これにより、蛇腹状部材6の内部の液体が加圧され、この液体は弁座部材42の開口部および第1の押圧部11の液体通過溝29および連結筒28を介して吐出部13に流出し、この吐出部13から吐出される。

[0043]

蛇腹部材 6 が縮小姿勢となった後、ノズルヘッド 2 に付与された押圧力が解除されれば、第 1 の押圧部 1 1 が流出弁機構 5 の弁部材 4 1 による復元力で押圧され、ノズルヘッド 2 が上昇する。このため、図 5 および図 8 に示すように、弁部材 4 1 における弁部 4 6 が弁座部材 4 2 における開口部と当接し、蛇腹部材 6 の内部からノズルヘッド 2 における吐出部 1 3 に至る流路が閉鎖される。

[0044]

また、蛇腹部材 6 による復元力により、ノズルヘッド 2 が筒状部材 2 0 とともにさらに上昇する。この状態においては、蛇腹部材 6 の内部が減圧されることになることから、図 7 (b)に示すように、弁部材 3 1 における弁部 3 6 が弁座部材 3 2 における開口部 3 3 から離隔する離隔位置に移動する。このため、図 5 において矢印で示すように、液体貯留部 3 から蛇腹部材 6 内に液体が流入する。そして、蛇腹部材 6 が拡張姿勢に復帰すれば、図 2 に示す初期状態となる。

[0045]

以上の動作を繰り返すことにより、液体貯留部4に貯留された液体をノズルへ

ッド2から吐出せしめることが可能となる。

[0046]

なお、上述した実施形態においては、流入弁機構4と流出弁機構5とで互いに 異なる弁部材31、41を使用しているが、流入弁機構4と流出弁機構5とで共 通の弁部材を使用するようにしてもよい。

[0047]

また、上述した実施形態においては、蛇腹部材 6 自身の弾性力を利用して蛇腹部材 6 を縮小姿勢から拡張姿勢に復帰させていが、他の付勢手段の付勢力を利用するようにしてもよい。

[0048]

図12はこのような変形例に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部 を示す拡大図である。

[0049]

この液体吐出ポンプ1においては、ノズルヘッド2に形成された溝部から筒状部材20の外周部に至る位置には、ノズルヘッド2を上方向に付勢することにより、ノズルヘッド2への押圧力が解除された後に蛇腹部材6を縮小姿勢から拡張姿勢に復帰させるためのバネ26が配設されている。この用の構成を採用することにより、液体の粘性が高い場合等においても、蛇腹部材6を速やかに拡張姿勢に復帰させることが可能となる。

[0050]

次に、この発明の他の実施形態について説明する。この発明の第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。なお、上述した第1実施形態と同様の部材については、同一の符号を付して詳細な説明を省略する。

[0051]

先ず、第2実施形態に係る流入弁機構4の構成について説明する。この流入弁機構4は、蛇腹部材6の下端と連結されている。この流入弁機構4は、第1実施形態の場合と同様、液体貯留部3から蛇腹部材6内への液体の通過を許容するとともに、蛇腹部材6から液体貯留部3への液体の逆流を禁止するためのものであ

る。この流入弁機構4は、液体流入用の開口部57を備えた樹脂製の弁座部材54と、弁部材60とから構成される。

[0052]

図17は、この弁部材60の構成を示す説明図である。なお、図17(a)は 弁体の縦断面を、また、図17(b)は弁体の平面を示している。

[0053]

これらの図に示すように、弁部材60は、環状の支持部61と、この支持部61の略中央に配置された弁部62と、支持部61と弁部62とを連結する4個の連結部63とを備える。この弁部材60における弁部62の外径は、支持部61の内径より小さく、かつ、図13乃至図16に示す弁座部材54に形成された開口部57の内径より大きくなっている。また、この弁部62自体は、弁座部材54における開口部57方向を向く凸形状を有する。このため、この弁部62は、開口部57と当接することにより、開口部57を閉止可能となっている

[0054]

なお、図17(a)に示すように、弁部材60における弁部62は、弁座部材54における開口部57方向と、弁座部材54における開口部57とは逆方向の両方向に対して凸形状となっている。すなわち、この弁部62は、面対称の形状を有する。このため、この弁部材60を使用した弁機構の組立時に、その組み立て作業が容易となる。

[0055]

この弁部材 6 0 は、弾性を有する樹脂より構成されている。このような弾性を 有する樹脂としては、例えば、ポリエチレンやポリプロピレン等の樹脂、シリコ ンゴム等の合成ゴム、あるいはこれらの混合物などを使用することができる。

[0056]

このような構成を有する流入弁機構4において、図13乃至図16に示す蛇腹部材6の内部が減圧された場合には、弁部材60における弁部62が弁座部材54における開口部57から離隔する離隔位置に移動する。これにより、流体が開口部57を通過する。一方、蛇腹部材6の内部が減圧されていない場合には、4個の連結部63の弾性復元力により、弁部材60における弁部62が弁座部材5

4における開口部57を閉鎖する閉鎖位置に移動する。

[0057]

次に、上記流出弁機構5の構成について説明する。この流出弁機構5は、蛇腹部材6の上端と連結されている。この流出弁機構5は、第1実施形態と同様、蛇腹部材6からノズルヘッド2の吐出部13への液体の通過を許容するとともに、吐出部13から蛇腹部材6への液体の逆流を禁止するためのものである。この流出弁機構は、液体流出用の開口部56を備えた樹脂製の弁座部材53と、図17に示す流入弁機構4と同様の弁部材60とから構成されている。

[0058]

但し、この流出弁機構5における弁部材60としては、外気等の逆流を防止するため、流入弁機構4における弁部材60よりも剛性が高い(離隔位置に移動しにくい)ものを使用する必要がある。

[0059]

なお、この実施形態においては、ノズルヘッド2は中空状となっており、この中空部には第1実施形態における第1の押圧部11に相当する第1の押圧部51が配設されている。また、ノズルヘッド2と弁座部材53との間には、第2の蛇腹部材55が配設されている。

[0060]

このような構成を有する流出弁機構5において、図13に示すように弁部材6 0が第1の押圧部51により押圧されていない状態では、4個の連結部63の弾 性復元力により、弁部材60における弁部62が弁座部材53における開口部5 6を閉鎖する閉鎖位置に配置される。一方、図14に示すように、弁部材60に おける弁部62が第1の押圧部51により押圧された場合には、弁部材60にお ける弁部62が弁座部材53における開口部56から離隔する離隔位置に移動し 、流体が開口部56を通過する。

$[0\ 0\ 6\ 1\]$

次に、第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を備えた液体吐出容器による液体 の吐出動作について説明する。

[0062]

初期状態においては、図13に示すように、蛇腹部材6の弾性力により、蛇腹部材6は拡張姿勢となっている。この状態においては、蛇腹部材6の内部には比較的大量の液体が収納されている。

[0063]

この状態においてノズルヘッド2における頭部10が押圧された場合には、最初に、図14に示すように、第1の押圧部51により弁部材60の弁部62が押圧され、弁部62が弁座部材53における開口部56から離隔する離隔位置に移動する。これにより、蛇腹部材6の内部からノズルヘッド2における吐出部13に至る流路が形成される。

[0064]

この状態においてノズルヘッド2における頭部10がさらに押圧されると、ノズルヘッド2における第2の押圧部52が蛇腹部材6の上端と当接し、蛇腹部材6の上端は第2の押圧部52とともに下降する。これにより、図15に示すように、蛇腹部材6は、拡張姿勢から縮小姿勢に変形を開始する。これにより、蛇腹状部材6の内部の液体が加圧され、この液体は弁座部材53の開口部56を介して吐出部13に流出し、この吐出部13から吐出される。

[0065]

蛇腹部材 6 が縮小姿勢となった後、ノズルヘッド 2 に付与された押圧力が解除されれば、ノズルヘッド 2 が第 2 の蛇腹部材 5 5 による復元力で押圧され、ノズルヘッド 2 が上昇する。このため、図 1 6 に示すように、弁部弁部材 6 0 における弁部 6 2 が弁座部材 5 3 における開口部 5 6 と当接し、蛇腹部材 6 の内部からノズルヘッド 2 における吐出部 1 3 に至る流路が閉鎖される。

[0066]

また、蛇腹部材 6 による復元力により、ノズルヘッド 2 がさらに上昇する。この状態においては、蛇腹部材 6 の内部が減圧されることになることから、図 1 6 に示すように、弁部材 6 0 における弁部 6 2 が弁座部材 5 4 における開口部 5 7 から離隔する離隔位置に移動する。このため、図 1 6 において矢印で示すように、液体貯留部 3 から蛇腹部材 6 内に液体が流入する。そして、蛇腹部材 6 が拡張姿勢に復帰すれば、図 1 3 に示す初期状態となる。

[0067]

以上の動作を繰り返すことにより、液体貯留部4に貯留された液体をノズルへッド2から吐出せしめることが可能となる。

[0068]

なお、上述した実施形態においては、蛇腹部材 6 自身の弾性力を利用して蛇腹部材 6 を縮小姿勢から拡張姿勢に復帰させていが、この実施形態の場合においても、図 1 2 に示す実施形態の場合と同様、バネ等の付勢力を利用するようにしてもよい。

[0069]

【発明の効果】

請求項1に記載の発明によれば、蛇腹状の形状を有しその内部に比較的大量の 流体を収納する拡張姿勢とその内部に比較的少量の流体を収納する縮小姿勢との 間で変形可能な樹脂製の蛇腹部材を使用することから、ピストン等を使用した場 合に比べ、その製造コストを安価なものとすることができ、また、液漏れの発生 を確実に防止することが可能となる。

[0070]

また、弁座部材と、環状の支持部と支持部と複数の連結部を介して接続された 弁部とを有する弁部材とから構成される流入弁機構および流出弁機構を使用する ことから、簡易かつ安価な構成でありながら、確実に流入動作および流出動作を 実行して流体を正確に吐出されることが可能となる。

[0071]

請求項2に記載の発明によれば、ノズルヘッドへの押圧力が解除された後、蛇腹部材はそれ自身の弾性力により縮小姿勢から拡張姿勢に復帰することから、装置の構成を簡易なものにすることが可能となる。

[0072]

請求項3に記載の発明によれば、ノズルヘッドを上方向に付勢することにより、ノズルヘッドへの押圧力が解除された後、蛇腹部材を縮小姿勢から拡張姿勢に復帰させるバネを備えたことから、粘度が大きい液体を使用する場合等においても、蛇腹部材を速やかに拡張姿勢に復帰させることが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

この発明の第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の縦断面 図である。

【図2】

この発明の第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図3】

この発明の第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を 示す拡大図である。

【図4】

この発明の第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図5】

この発明の第1実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図6】

流入弁機構4の構成を示す説明図である。

【図7】

流入弁機構4の動作を示す断面図である。

【図8】

流出弁機構5の動作を示す説明図である。

【図9】

流出弁機構5の動作を示す説明図である。

【図10】

弁部材 4 1 の概要図である。

【図11】

第1の押圧部11付近を拡大して示す斜視図である。

【図12】

第1実施形態の変形例に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図13】

この発明の第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図14】

この発明の第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を 示す拡大図である。

【図15】

この発明の第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を 示す拡大図である。

【図16】

この発明の第2実施形態に係る液体吐出ポンプ1を適用した液体容器の要部を示す拡大図である。

【図17】

弁部材60の構成を示す説明図である。

【符号の説明】

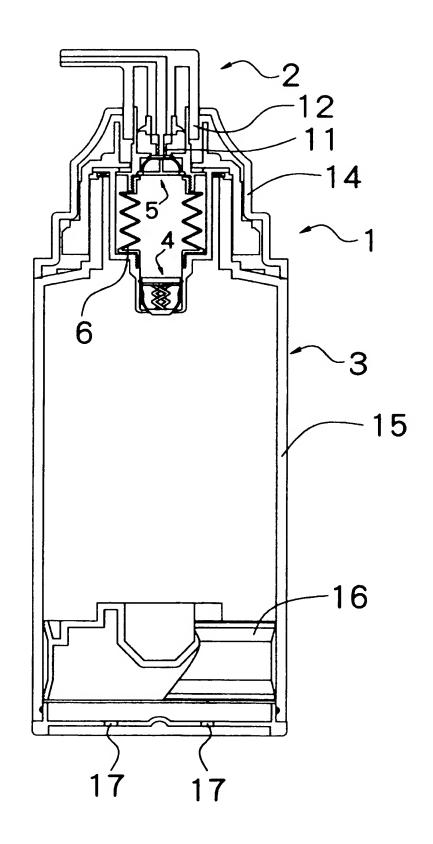
- 1 液体吐出ポンプ
- 2 ノズルヘッド
- 3 液体貯留部
- 4 流入弁機構
- 5 流出弁機構
- 6 蛇腹部材
- 11 第1の押圧部
- 12 第2の押圧部
- 13 液体吐出部
- 15 シリンダ
- 16 ピストン
- 19 支持部材

- 20 筒状部材
- 26 バネ
- 29 液体通過溝
- 3 1 弁部材
- 32 弁座部材
- 3 3 開口部
- 3 4 凹部
- 3 5 支持部
- 3 6 弁部
- 3 7 連結部
- 38 屈曲部
- 3 9 凸部
- 4 1 弁部材
- 42 弁座部材
- 4 5 支持部
- 4 6 弁部
- 4 7 連結部
- 51 第1の押圧部
- 52 第2の押圧部
- 53 弁座部材
- 5 4 弁座部材
- 55 第2の蛇腹部材
- 56 開口部
- 5 7 開口部
- 60 弁体
- 6 1 支持部
- 6 2 弁部
- 6 3 連結部

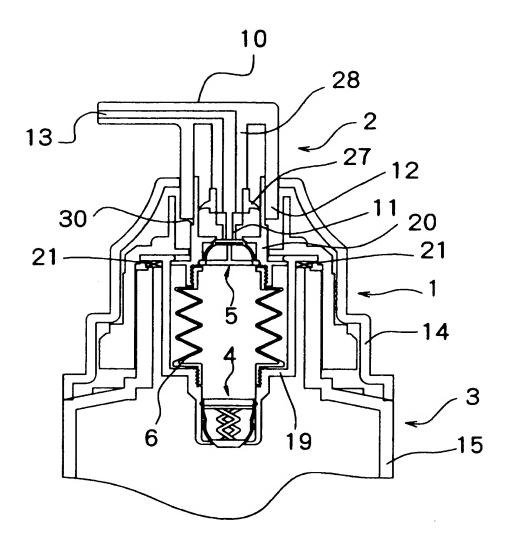
【書類名】

図面

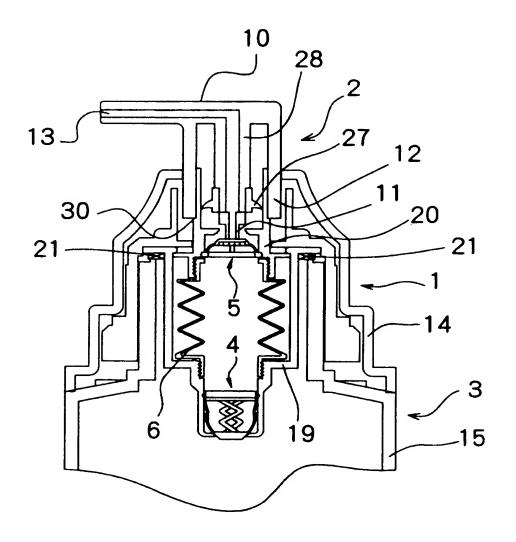
【図1】



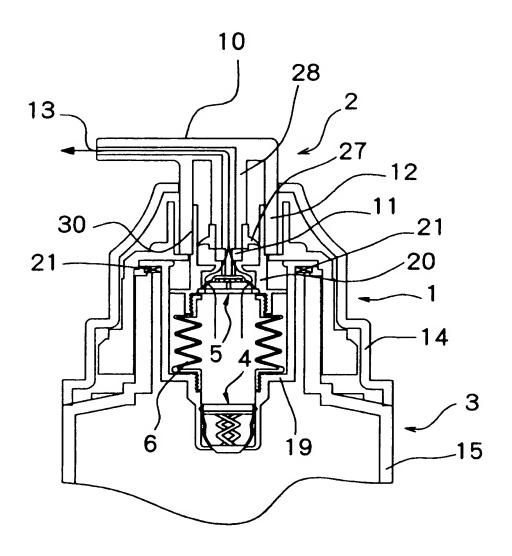
【図2】



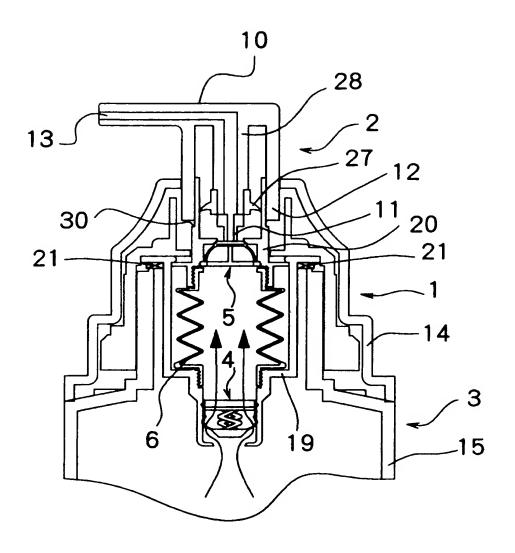
【図3】



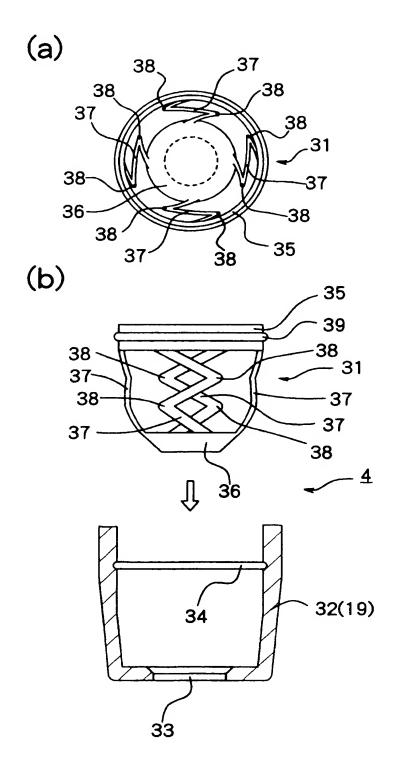
【図4】



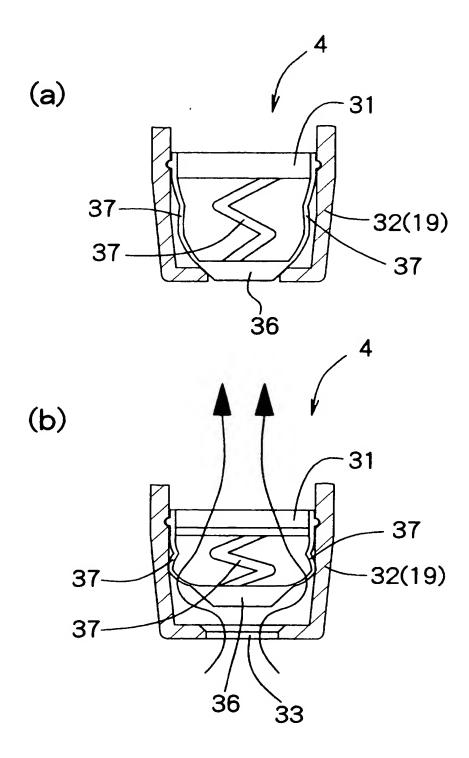
【図5】



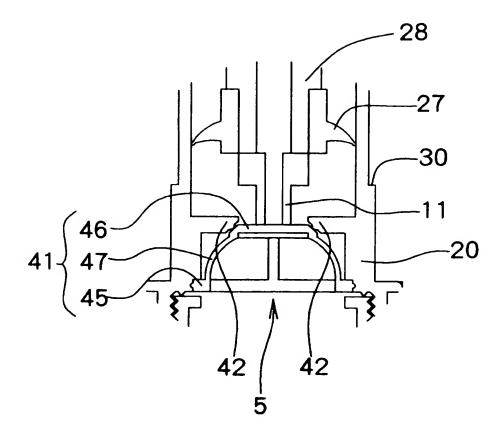
【図6】



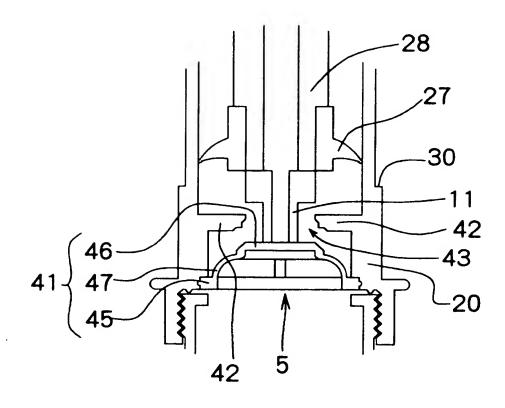
【図7】



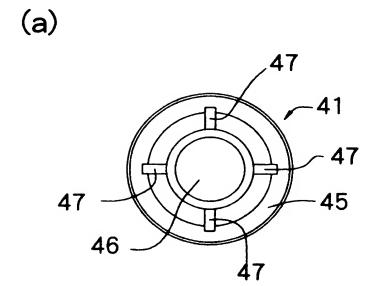
【図8】

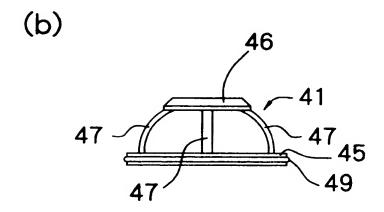


【図9】

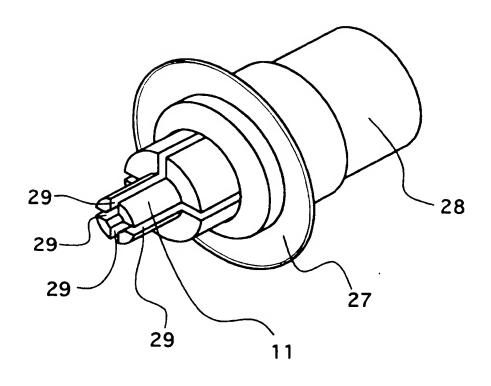


【図10】

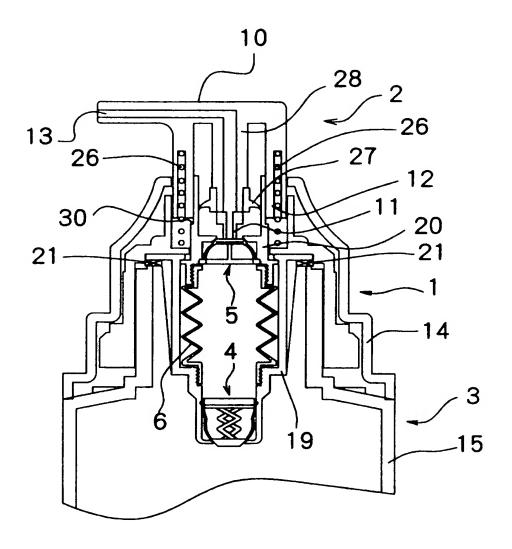




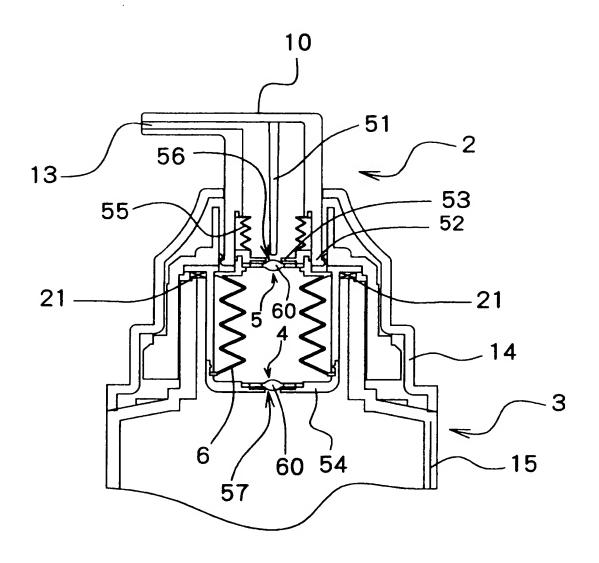
【図11】



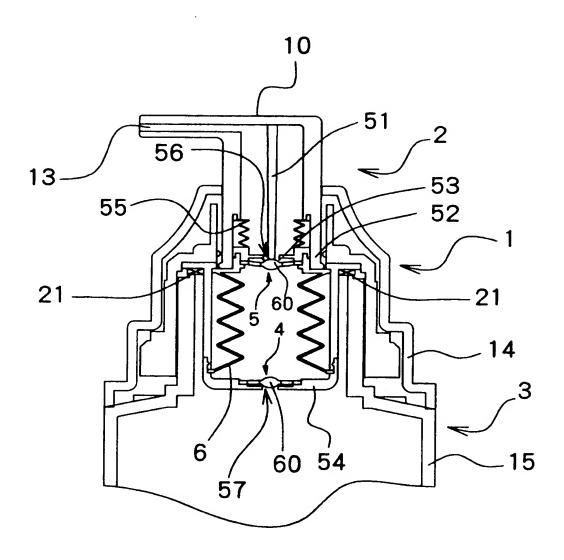
【図12】



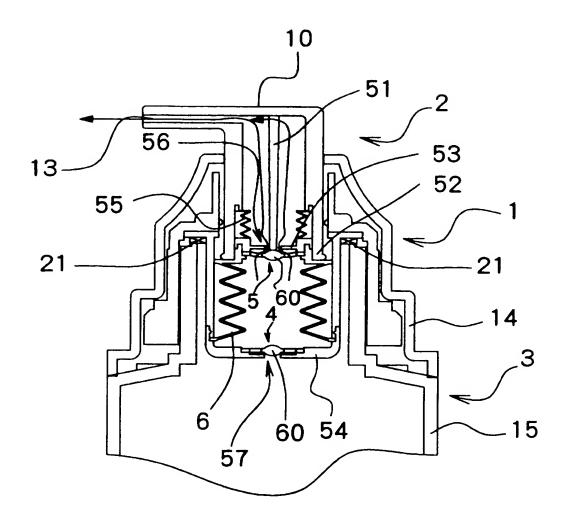
【図13】



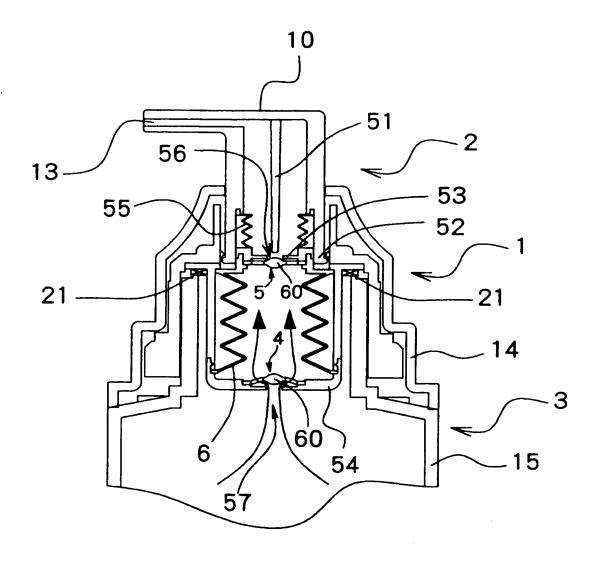
【図14】



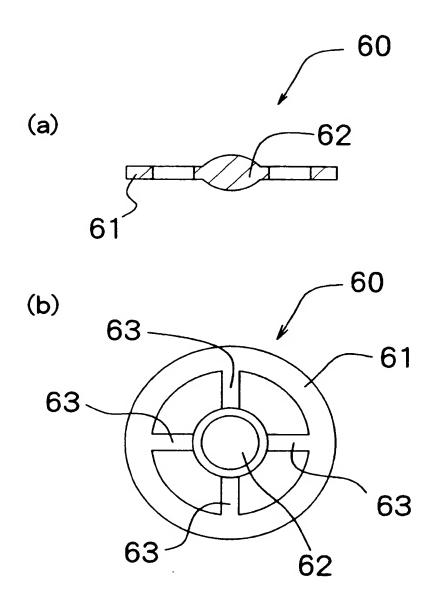
【図15】



【図16】



【図17】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 その製造コストが安価で簡易な構成でありながら、流体を正確に吐出可能な流体吐出ポンプを提供すること。

【解決手段】 流体吐出ポンプは、樹脂製の蛇腹部材 6 と、流体流入用の開口部が形成された弁座部材と、環状の支持部と支持部と複数の連結部を介して接続された弁部とを有する弁部材とから構成された樹脂製の流入弁機構 4 と、流体流出用の開口部が形成された弁座部材と、環状の支持部と支持部と複数の連結部を介して接続された弁部とを有する弁部材とから構成された樹脂製の流出弁機構 5 と、ノズルヘッド 2 が押圧された際に流出弁機構 5 における弁部を弁座部材から離隔する方向に移動させる第1の押圧部11と、ノズルヘッド 2 が押圧された際に、蛇腹部材 6 を拡張姿勢から縮小姿勢となるように押圧する第2の押圧部12とを備える。

【選択図】 図2

特願2002-214621

出願人履歴情報

識別番号

[599047550]

1. 変更年月日

1999年 4月 6日

[変更理由]

新規登録

住 所

京都府向日市物集女町北ノ口100-36

氏 名 増田 勝利